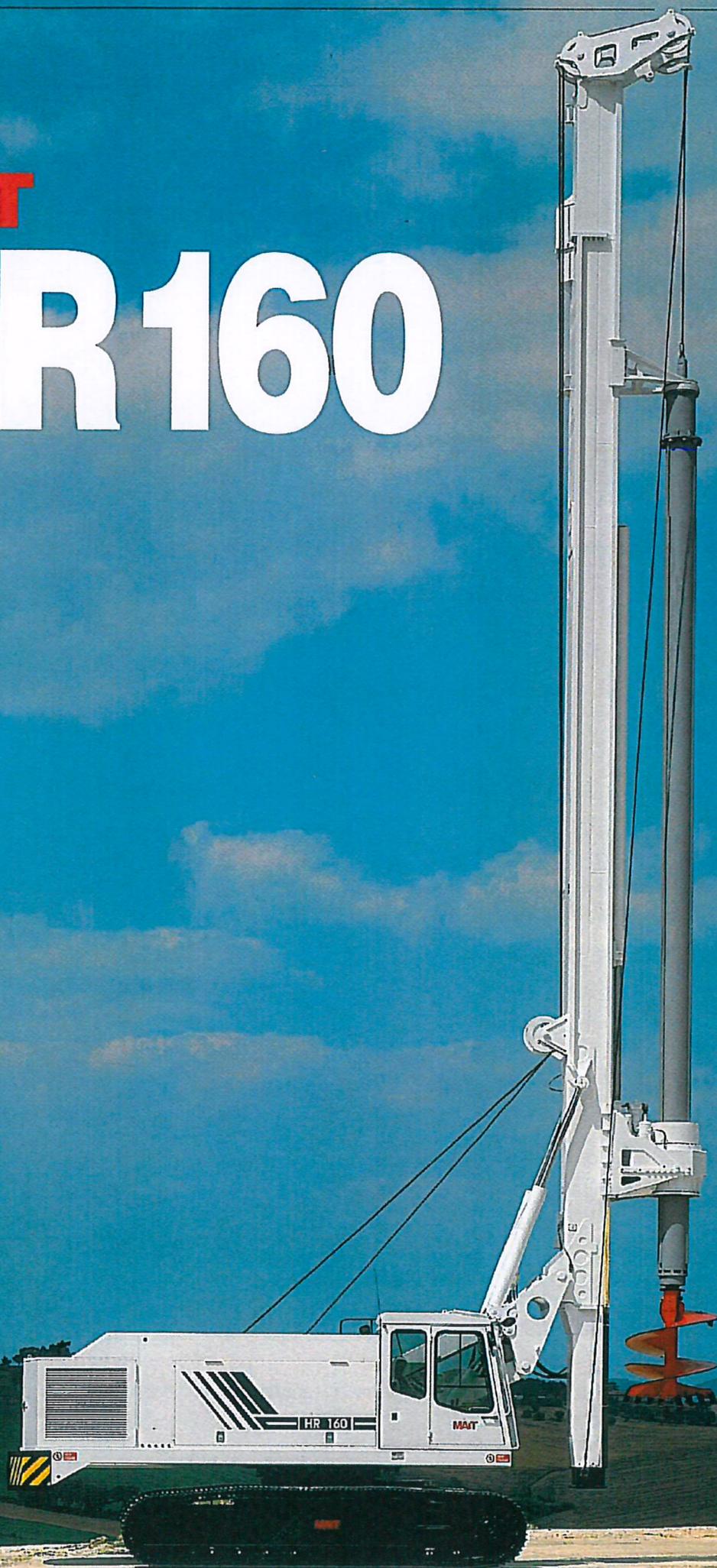


MAT

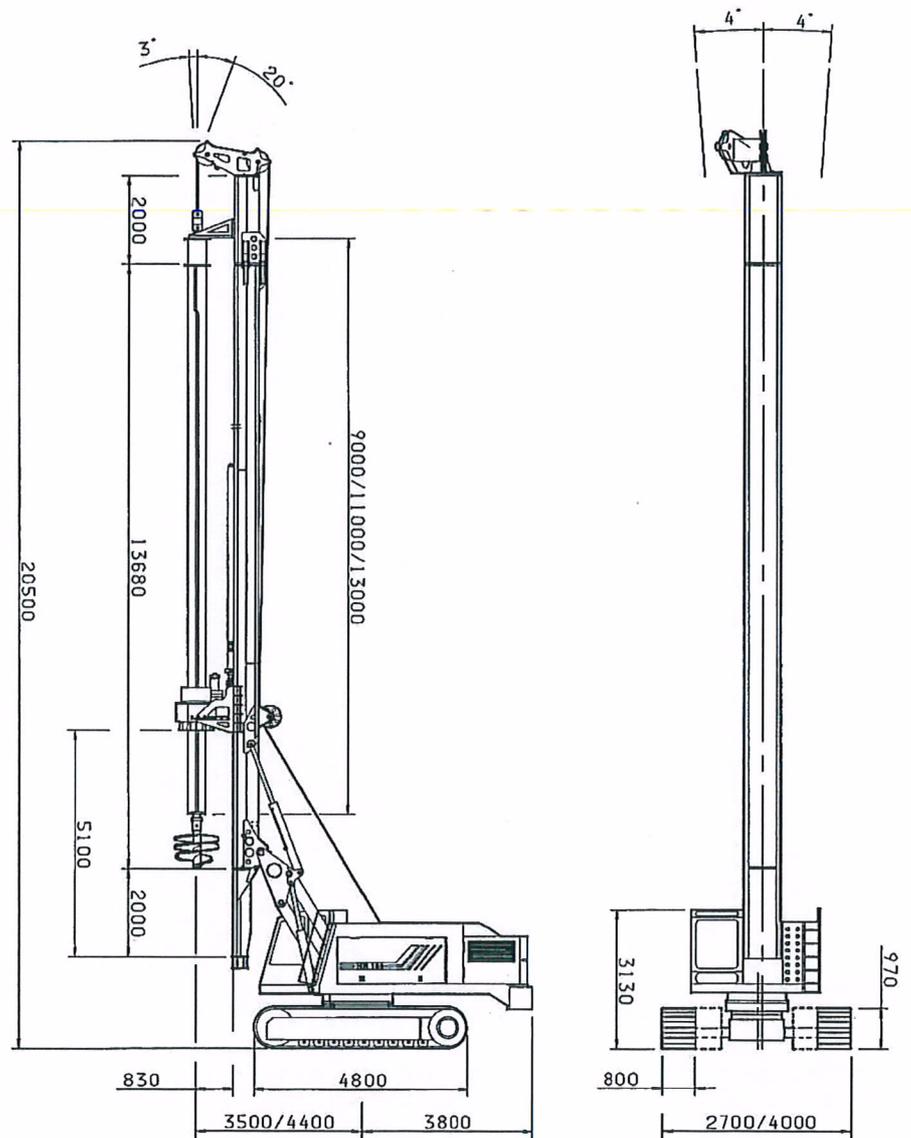
HR 160



WORKING CHARACTERISTICS		CARACTERISTIQUE DE TRAVAIL	
Works with auger and buckets		<i>Travaux avec tarière et buckets</i>	
Max diameter - (with casing)	<i>Diamètre max - (avec casing)</i>	2.000-(1.600)	mm
Max depth	<i>Profondeur max</i>	40-50-60*	m
Casing oscillator		<i>Louvoyeur</i>	
Max diameter	<i>Diamètre max</i>	1.500	mm
Continuous flight auger		<i>Tarière continue</i>	
Max diameter	<i>Diamètre max</i>	1.200	mm
Max depth	<i>Profondeur max</i>	19-24	m
Diaphragm walls		<i>Parois moulés</i>	
Max diameter	<i>Diamètre max</i>	1.000 x 2.500	mm
Max depth	<i>Profondeur max</i>	24-50**	m
Jet grouting		<i>Jet grouting</i>	
Max depth	<i>Profondeur max</i>	32	m
TECHNICAL DATA		DONNÉE TECHNIQUES	
Rotary:		<i>Tête de rotation</i>	
Rotary standard	<i>Tête de rotation standard</i>	16.340	daNm
Rotary on request	<i>Tête de rotation sur demande</i>	18.000 24.000	daNm daNm
Unloading speed	<i>Vitesse de déchargement</i>	140	r.p.m.
Rotary pulldown	<i>Poussée max</i>	180	KN
Winches:		<i>Treuil:</i>	
Nominal pullback of the main winch	<i>Capacité de soulèvement nominale du treuil principal</i>	164-180*	KN
Nominal pullback of the service winch	<i>Capacité de soulèvement nominale du treuil de service</i>	80	KN
Various:		<i>Divers:</i>	
Caterpillar Diesel engine	<i>Moteur Diesel Caterpillar</i>	Kw/cv 246/330 a 2200 Kw/cv 200/300 a 2100	rpm rpm
Mast levelling	<i>Nivellement du mât</i>	+ -4°	
Hydraulic tank	<i>Capacité réservoir huile hydraulique</i>	800	l
Fuel tank	<i>Capacité réservoir du carburant</i>	430	l
Kelly elements number	<i>Nombre des éléments du kelly</i>	3/4/5	
Weight	<i>Poids</i>	57/60	tons
* On request	<i>* Sur demande</i>		
** With rope grabs	<i>** Avec benne à câble</i>		

La HR 160 est une foreuse du type à montage autonome, les opérations de transport sont extrêmement simples, la foreuse pouvant entièrement se replier sur elle-même et respecter par conséquent les dimensions d'encombrement admises pour son transport





HR 160 Standard version

For large bore diameter drilling

HR 160 Version standard pour forages de grand diamètre

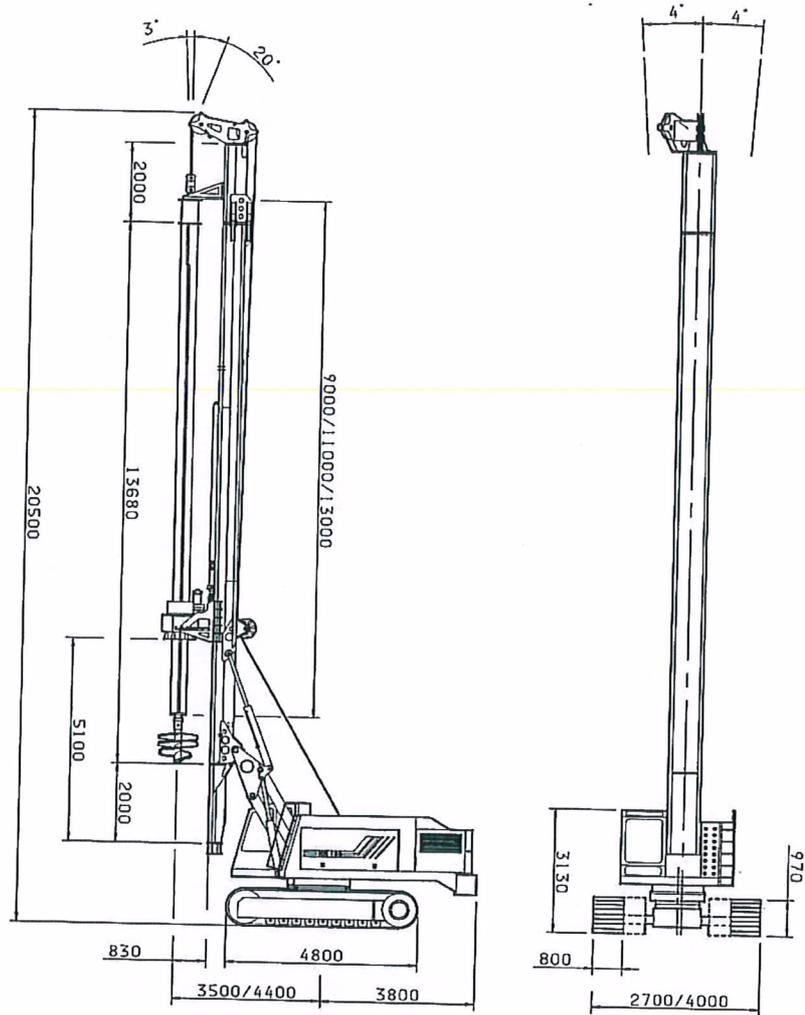
La foreuse HR 160 dans sa version standard est principalement utilisée pour le forage de trous de grand diamètre jusqu'à 60 m. de profondeur maximum.

En cas de terrains rocheux, elle peut être équipée, sur demande, d'un kelly autobloquant spécial.

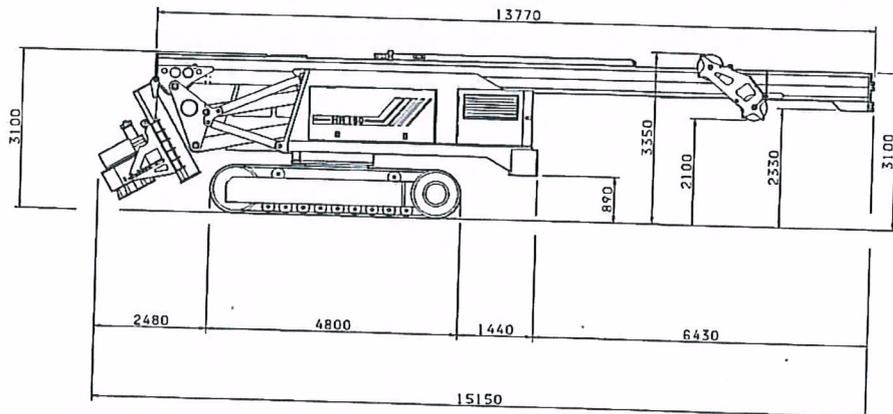
La tête de rotation peut être fournie avec des valeurs de couple et une vitesse de rotation différentes en fonction des types de travail à effectuer.



DIMENSIONS DIMENSIONS



DIMENSIONS FOR TRANSPORT DIMENSIONS POUR LE TRANSPORT



The HR 160 is self-erecting and the transport operations are very simple as the drilling rig is retractable and compact, reducing its size to conform to road transport requirements in a few minutes.